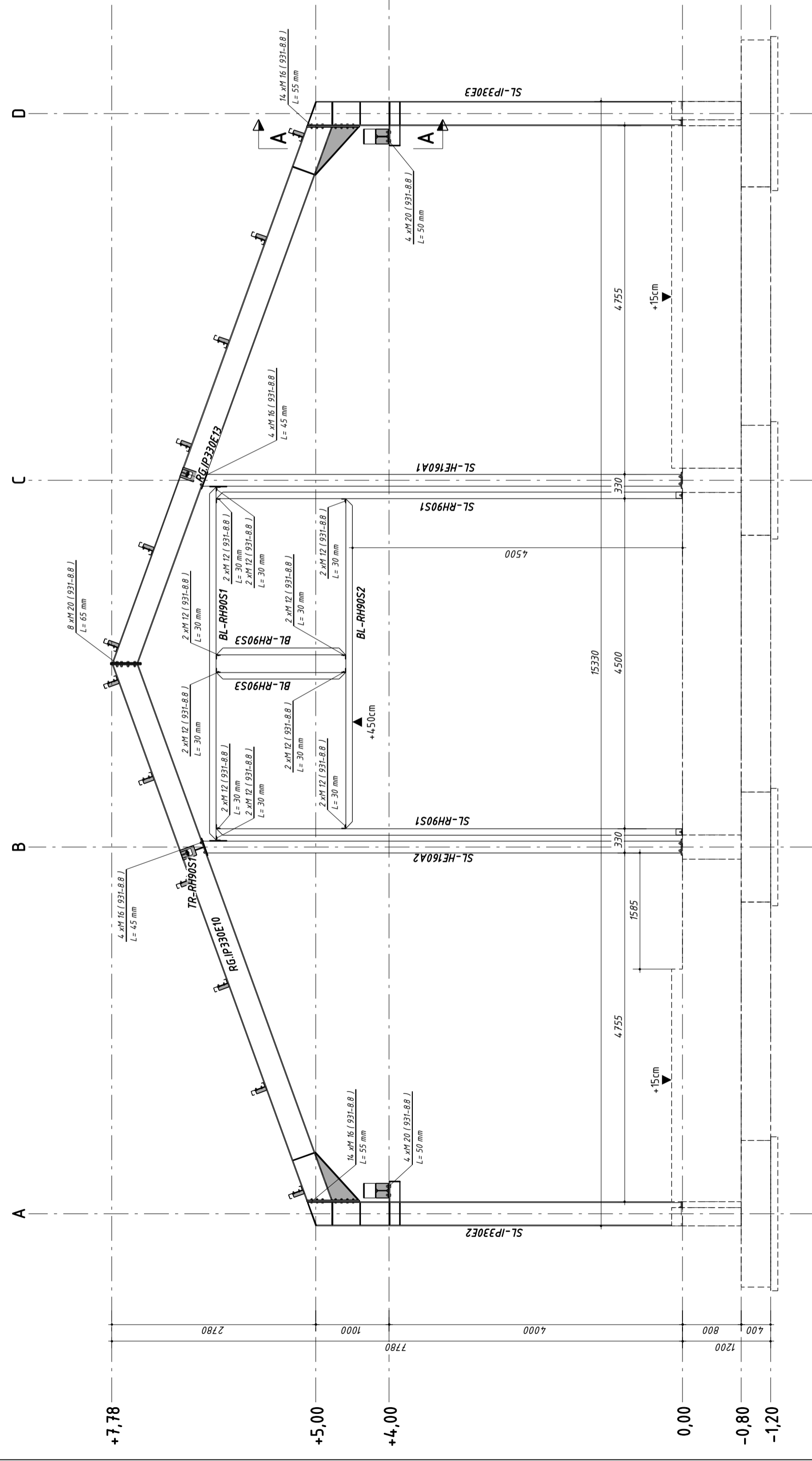


<b>WYTYCZNE PRODUKCYJNE</b>	<b>BRANŻA SPAWALNICZA</b>
KLASA WYKONANIA: wg PN-EN 1090	BEŁKA PODSUNWICOWA: <b>EXC3</b>
<b>POZIOMY JAKOŚCI SPÓIN</b> wg PN-EN ISO 5817 - poziom jakości wg PN-EN ISO 5818 - kryteria akceptacji	POZIOM JAKOŚCI SPÓIN <b>C, D</b> Kryteria akceptacji: <b>standardowe</b>
<b>KATEGORIA PRODUKCJI:</b>	<b>PC2</b>
<b>KATEGORIA UŻYTKOWANIA:</b>	<b>SC2</b>



Przekrój A - A  
1:10

**PROJEKT TECHNICZNY**  
**BRANŻA KONSTRUKCYJNA**



NAZWA ZAMIERZENIA:

**OS 1**  
1:50

<b>SZCZYT W OSI 1</b>	
PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Elżbieta Ochodka	SPRAWDZIŁ: mgr inż. Stanisław Kret
OPACONAŁ (ASISTENT PROJ.): inż. Marcin Grosicki	11.04.2022
skala: wg widoku	