

RUBNER



**Die Zukunft
wird aus Holz
gebaut**

Deutsch

Holz ist ein sehr vielseitiger Werkstoff mit hohem Potential. Dieses wollen wir voll ausschöpfen, aber immer auf eine sinnstiftende Weise: Unser Ziel ist es, den Markt zu transformieren und Holz als erste Wahl in der Baubranche zu etablieren. So können wir natürliche, gesunde Lebens- und Arbeitsräume schaffen und gleichzeitig zur erfolgreichen Umsetzung von Klimazielen beitragen. Für uns, für unsere Kinder, für eine lebenswerte Zukunft.

Peter Rubner
Präsident der Rubner Gruppe

**1.400 MitarbeiterInnen,
18 Standorte in 4 Ländern –
und eine große Leidenschaft,
die alle Menschen in der
Rubner Gruppe zu einer großen
Familie vereint: Holz.**



Vom täglichen Leben mit Holz geprägt



Wir sind die Rubner Gruppe

Als Familienunternehmen in der 4. Generation steht ein vorausschauender und verantwortungsvoller Umgang mit der wertvollen Ressource Holz am Anfang unserer Wertschöpfungskette – die hinsichtlich Innovation, Vollständigkeit und Versorgungssicherheit übrigens europaweit ihresgleichen sucht: Unser Holz stammt ausschließlich aus regionalen, ökologisch und sozial nachhaltig bewirtschafteten Wäldern. An unseren Standorten verarbeiten wir es schonend und effizient zu hochwertigen Holzprodukten, bevor es bei der Realisierung von Holzbauprojekten in den verschiedensten Ländern zum Einsatz kommt.

Seit nahezu einem Jahrhundert bauen wir also konsequent mit gesunden, langlebigen Materialien und stellen damit wichtige Weichen für eine klimaresiliente Lebens- und Arbeitswelt, in der Mensch und Natur im Einklang sind – jetzt und auch noch in vielen Jahren. Unsere Begeisterung und unser Know-how erstrecken sich von der Auswahl und Bearbeitung des frisch geschlagenen Rundholzes bis hin zur erfolgreichen Abwicklung von Großprojekten in Holzbauweise auf der ganzen Welt. Individuelle Lösungen, hoher Qualitätsanspruch und stetes, kontrolliertes Wachstum machen uns zum idealen Partner für die Umsetzung von Holzbauprojekten jeder Art und Größenordnung.

Erfolgsweg Holz

**Familie
macht
Kultur.**



- 1926** Josef Rubner sen. baut in Kiens (Italien) das erste mit Wasserkraft angetriebene Sägewerk.
- 1960** Josefs Söhne Paul, Pepe und Hermann Rubner treten in das väterliche Holzhandelsgeschäft ein.
- 1964** In Kiens werden die ersten Holztüren produziert.
- 1966** Im Werk in Kiens beginnt die Produktion von Rubner Holzblockhäusern.
- 1974** In Brixen (Italien) wird das Unternehmen Holzbau gegründet und die Produktion von Brettschichtholz aufgenommen.
- 1979** In Sarnthein (Italien) beginnt die Holzfensterproduktion.
- 1985** Die ersten Rubner Residenz Niedrigenergiehäuser werden in Kiens produziert.
- 1994** Rubner übernimmt die Firma Nordpan in Olang (Italien).
- 1996** Die Rubner Holzindustrie in der Steiermark (Österreich) wird Teil der Unternehmensgruppe. Das Sägewerk wird modernisiert und ausgebaut.
- 2004/05** Innerhalb von zwei Jahren versterben die drei Gründer und Brüder Paul, Pepe und Hermann Rubner.
- 2005** Mit Stefan, Peter, Joachim und Alfred Rubner übernimmt die dritte Generation das Ruder.
- 2006** Rubner übernimmt die Firma Glöckel Holzbau in Ober-Grafendorf (Österreich) und investiert in eine neue Brettschichtholz-Produktionslinie.
- 2007** Rubner beteiligt sich an der Reinverbund GmbH, Hersteller von leim- und metallfreien Vollholzelementen in Prad am Stilfserjoch (Italien).
- 2008** Das Massivholzplattenwerk Nordpan im Osttiroler Strassen (Österreich) wird in Betrieb genommen.
- 2010** In Frankreich erfolgt die Gründung von Rubner SAS.
- 2012** In Deutschland wird der Ingenieurholzbau-Standort Rubner Holzbau GmbH gegründet, während in Kiens das neue Rubner Center von Rubner Haus und Rubner Türen eröffnet wird.
- 2014** Der Hauptsitz in Kiens wird erweitert: Die Rubner Holzperspektiven sowie die Rubner Türenwelt werden eröffnet.
- 2016** Aufgrund einer strategischen Neuausrichtung wird aus der Reinverbund GmbH die holzius GmbH.
- 2018** Rubner übernimmt das Unternehmen Vaninetti SAS in Rosny-sur-Seine als Produktionsstandort in Frankreich.
- 2020** Die Rubner Haus Boutique für die Innen- und Außengestaltung der Wohn(t)räume öffnet ihre Tore in Kiens.
- 2023** Der neue Firmensitz von holzius in Eyrs (Italien) – die holzius Heimstatt – wird eröffnet.

**Für die Natur,
für die Menschen –
für die Zukunft.**



Vision

**Kompromisslos gesund –
Bauen mit Holz**

Holz ist mehr als ein wertvoller Rohstoff. Natürlich und nachwachsend, kann es einen wichtigen Beitrag zur Lösung der Herausforderungen leisten, die der Klimawandel mit sich bringt. Josef Rubner sen. erkannte die Bedeutung dieser vielseitigen Ressource und setzte auf den Baustoff Holz für konsequent gesundes und nachhaltiges Bauen. Von Generation zu Generation weitergegeben, bildet diese Vision auch heute noch das starke Fundament für alle Unternehmen und Aktivitäten der Rubner Gruppe – von der Forschung & Entwicklung über die Optimierung der Arbeits- und Produktionsabläufe bis hin zur Aus- und Weiterbildung unserer MitarbeiterInnen. Denn wir wissen: Wie wir heute handeln, wirkt sich ganz konkret und unmittelbar auf morgen aus.

Versprechen

**Das Beste aus Holz –
für die Zukunft**

Natürlich, lebendig, warm – und zukunftsfähig: Holz schenkt Geborgenheit und Sicherheit. Wir kennen seine Stärken, vom kraftvollen Baum hin zum gemütlichen Zuhause oder dem innovativ gedachten Arbeitsraum. Und wir kennen auch seine Grenzen. Deshalb setzen wir diesen vielseitigen Rohstoff verantwortungsbewusst und überlegt ein, optimieren seine Verarbeitung sorgsam und nutzen möglichst alle seine Bestandteile. Für die Natur, für die Menschen – für die Zukunft.

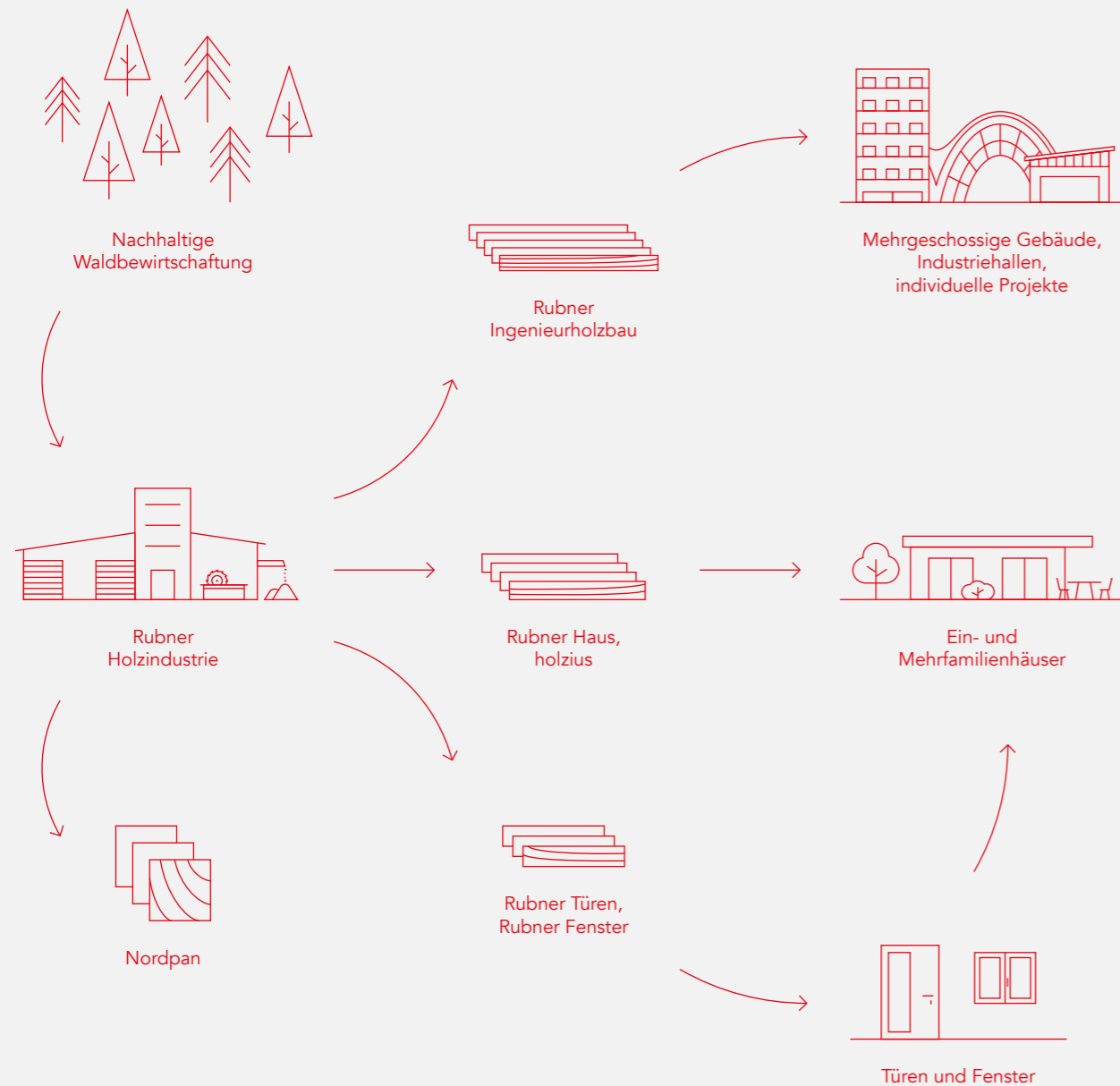
Werte

**Gemeinsam wertvoll –
unkompliziert und zuverlässig**

Wir bringen die Dinge auf den Punkt und konzentrieren uns aufs Wesentliche: auf den sinnvollen Einsatz des wertvollen Rohstoffs Holz und die bestmögliche Umsetzung der Projekte, die wir für Sie individuell gestalten dürfen. Zuverlässigkeit, Präzision, Ehrlichkeit und gegenseitige Wertschätzung sind die tragenden Balken unserer Zusammenarbeit mit KundInnen, GeschäftspartnerInnen und MitarbeiterInnen. Als familiengeführtes Unternehmen mit langjähriger Erfahrung kennen wir die Kraft der Gemeinschaft: Auf unser Wort können Sie sich verlassen.

**Vision,
Versprechen,
Werte**

Die Zukunft wird aus Holz gebaut



Womit wir arbeiten

Wir wissen, woher unser Holz kommt. Wir kennen die Wälder, die Umgebung und auch die Menschen, die dahinter stehen – weil wir mit den Lieferanten und den WaldbesitzerInnen in direktem Kontakt stehen. So können wir laufend sicherstellen, dass der wertvolle Rohstoff für unsere Projekte aus ökologisch und sozial nachhaltiger Waldbewirtschaftung stammt.

Regional produziert, weltweit verbaut

Nachhaltig bewirtschaftete Wälder sind der Ausgangspunkt unserer Reise durch die vielfältige Welt des Werkstoffs Holz – ein Weg, der vom Baum bis zum fertigen Holzbauprojekt führt und bei Rubner konsequent kurz gehalten wird:

– Unser Sägewerk produziert das Schnittholz, welches das Ausgangsmaterial für die Herstellung von Brettschichtholz, Brettsperrholz, Massivholzplatten, Konstruktionsrahmenholz sowie vorgefertigte Bauelemente in Form von Tragstrukturen sowie Wand-, Decken und Dachelemente bildet.

– An unseren Standorten in Italien, Österreich, Deutschland und Frankreich entstehen daraus Ein- und Mehrfamilienhäuser, Hoch- und Industriebauten sowie individuelle Großprojekte.

– Fenster und Türen runden das Produktportfolio der Rubner Gruppe ab.

Alles aus einer Hand

Vom Rohstoff bis zum fertigen Gebäude verbinden wir alle Prozesse und Arbeitsschritte in einer lückenlos organisierten, innovativen und ökologisch nachhaltigen Wertschöpfungskette. Diese Vorgehensweise ist einzigartig in Europa – und garantiert nicht nur maximale Transparenz hinsichtlich der Herkunft, Qualität und Verarbeitung unseres Holzes, sondern auch optimale Planbarkeit und Versorgungssicherheit.

Unsere Expertise erstreckt sich auch auf alle Bereiche, die die Produktion, Vorfertigung und Logistik ergänzen: Wir beraten Sie kompetent und individuell, entwickeln gemeinsam mit Ihnen passende Lösungsvorschläge und betreuen Ihr Projekt von der Beratung, Kalkulation und Planung über das Baustellenmanagement und die qualifizierte Montage bis hin zur erfolgreichen Abnahme – und darüber hinaus.

„Wir wollen den Menschen mit dem nachhaltigsten Werkstoff der Welt verbinden – und das erreichen wir durch unsere einzigartige Wertschöpfungskette.“

Stefan Rubner, Rubner Holzindustrie



Hier läuft's rund – auch für die Natur

RUBNER

„Wir riechen
den Wald
jeden Tag.“

Albert Weissensteiner,
Rubner Holzindustrie

Rubner Holzindustrie

Im österreichischen Rohrbach an der Lafnitz beginnt die Wertschöpfungskette der Rubner Gruppe: Hier verarbeiten wir hochwertiges Rundholz aus dem waldreichen steirischen Wechselgebiet zu festigkeitssortierten Leimbinderlamellen, Konstruktionsrahmenholz und prismierten Brettern. Unser Betrieb ist PEFC-zertifiziert: Dieses Gütesiegel belegt, dass wir ausschließlich Holz verarbeiten, das aus nachweislich aktiver, klimafitter sowie ökologisch, wirtschaftlich und sozial nachhaltiger Waldbewirtschaftung stammt.

Durch effizient konzipierte Arbeitsabläufe und die Nutzung innovativer Technologien stellen wir sicher, dass ein möglichst großer Anteil der Energie, die wir für den Betrieb unserer Produktionsstätte benötigen, aus nachhaltigen Ressourcen stammt: Die ca. 110 °C heiße Hochtemperaturwärme für unsere Trocknungsanlagen führen wir direkt aus unserem hochmodernem Biomasseheizwerk zu und setzen die warme Abluft aus den Trocknungskanälen gezielt für die Vorabtrocknung der Holzstapel ein. Aus den im Verarbeitungsprozess anfallenden Sägespänen werden CO₂-neutrale Pellets. Und mit der Photovoltaikanlage, die auf den Dächern unserer Lagerhallen angebracht ist, schließt sich der Kreis: Sie deckt den Strombedarf unserer Trocknungsanlagen.

Innovativ, nachhaltig, hochwertig

nordpan

„Nicht die optimale
Nutzung der Säge-
nebenprodukte ist
unser Ziel, sondern
deren Minimierung.“

Markus Prugger, Nordpan

Nordpan

Über fünf Millionen Quadratmeter ein- und mehrschichtiger Massivholzplatten werden in unseren Werken in Olang in Südtirol und in Strassen in Osttirol jährlich hergestellt. Sie zählen zu den hochwertigsten, die auf dem europäischen Markt verfügbar sind. Zum Einsatz kommen sie vorwiegend im Hallen- und Industriebau sowie in der Innenraumgestaltung und im Fassadenbereich – auch und insbesondere in den Produkten der Rubner Gruppe.

Innovationsgeist und Mut zu Neuem prägen unseren Arbeitsalltag: Die modernen Fertigungsanlagen unserer Werke haben wir selbst entworfen und gebaut. So sorgen wir für die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte und können die von uns konzipierten Technologien und Produktionsabläufe optimal umsetzen. InnovationstreiberInnen sind dabei vor allem unsere eigenen MitarbeiterInnen: Die von uns entwickelte, wegweisende Nassschnitttechnik wurde 2011 mit dem Südtiroler Innovation Award ausgezeichnet.

Seit der Gründung im Jahr 1969 treibt uns der Vorsatz an, mit unseren Erzeugnissen ein ebenso nachhaltiges wie modernes Bauen zu ermöglichen und zu fördern, dessen Fundament der gesunde, nachwachsende Rohstoff Holz bildet. Diesen beziehen wir aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern. Zu unserem Konzept gehört selbstverständlich auch die Verwertung der Abschnitte und Holzreste aus der Produktion, die wir zu Holzpellets verarbeiten.





**Begeistern
und inspirieren
– mit Holz**

RUBNER

„Wir planen und realisieren Lösungen, die beeindrucken und begeistern.“

Wolfgang Walcher,
Rubner Ingenieurholzbau



Rubner Ingenieurholzbau

Mehrgeschossige Lebens- und Arbeitsräume, Produktions- und Lagerhallen mit beeindruckenden Spannweiten, Bildungsbauten, Infrastrukturbauten oder Sonderbauten – wir gestalten individuelle, zukunftsweisende Ingenieurholzbau-Projekte jeder Größenordnung. Unser über viele Jahrzehnte gewachsenes Wissen rund um den Werkstoff Holz verbinden wir dabei mit unserer Kompetenz in Sachen Planung, Produktion und Montage. Dabei sind wir bestrebt, die Grenzen des Machbaren und Vorstellbaren zu überwinden.

Wir setzen weltweit Maßstäbe in unserem Sektor: mit modernsten Produktionsanlagen und ausgefeilten

Fertigungstechniken produzieren wir in ressourcenschonender Art und Weise. Der hohe Vorfertigungsgrad mit höchsten Qualitätsansprüchen stellt eine risikominimierte und kurze Bauzeit sicher.

Unser Holz kommt aus dem eigenen Sägewerk, wodurch die Rohstoffversorgung und -qualität jederzeit sichergestellt ist. Durchdachte Logistik- und Montageprozesse garantieren eine schnelle und reibungslose Umsetzung. So meistern wir auch komplexe Herausforderungen und entwickeln nachhaltige, beständige Lösungen, die dazu beitragen, den Anteil der mit Holz realisierten Bauvorhaben in Europa mittelfristig zu verdoppeln. Nicht zuletzt leisten wir dadurch einen Beitrag für den Umweltschutz im Sinne der zukünftigen Generationen.



Individuelles Design und Wohnkomfort

RUBNER
haus

**„Wir bauen
Behaglichkeit.“**

Martin Oberhofer, Rubner Haus

Rubner Haus

Für unsere maßgeschneiderten Premium-Holzhäuser, die wir im Südtiroler Kiens fertigen, verwenden wir ausschließlich natürliche Materialien. Diese sorgen nicht nur für hohen, gesunden Wohnkomfort, sie schonen auch die Umwelt.

Individualität in der Gestaltung beginnt für uns bereits bei der Auswahl des Wandaufbaus, der nach unterschiedlichen Systemen erfolgen kann. Ob Blockhaus-, Holzriegel- oder Vollholzbauweise: Mehr als 55 Jahre Erfahrung und nicht zuletzt die umfassende Wertschöpfungskette der Rubner Gruppe machen uns zum führenden Dienstleister im Holzhausbau-Sektor.

Unsere hochwertigen Holzhäuser bieten wir auch als schlüsselfertige Lösung an: Wir führen Sie durch alle Projektschritte und stehen Ihnen während der gesamten Planungs- und Bauphase beratend und koordinierend zur Seite. Gemeinsam wählen wir in der Rubner Haus Boutique aus einer Fülle von Optionen namhafter Marken und Designer die Ausstattung für Ihr neues Heim aus – Sie müssen dann nur noch einziehen.

Als Familienunternehmen bauen wir stets für die Zukunft: Nachhaltigkeit und Transparenz sind uns dabei ebenso wichtig wie aufmerksame Beratung, Flexibilität und präzise, hochwertige Ausführung. So entstehen architektonisch anspruchsvolle, individuell gestaltete, gesunde Lebensräume – ressourcenschonend und vorausschauend gebaut, für die Natur und das Wohlbefinden der Menschen.



Wohnen und arbeiten im Einklang mit der Natur

holzius
VOLLHOLZHAUS

„Holz in seiner reinsten Form.“

Herbert Niederfriniger, holzius



holzius

Naturnah, wohngesund und nachhaltig bauen und wohnen: Nach diesem Prinzip stellen wir im Südtiroler Vinschgau leim- und metallfreie Vollholzelemente her, die den höchsten technischen und baubiologischen Anforderungen moderner Architektur entsprechen und bei der Fertigung individueller holzius-Gebäude zum Einsatz kommen.

Vollholzbohlen und -balken werden mit mehrfachen Nut- und Kammverbindungen zusammengefügt: Die Deckenelemente verbinden wir mit Schrauben aus Holz, die Wandelemente mit einer hölzernen Gratleiste. Durch diese patentierte Bauweise garantieren wir nicht nur

Formstabilität und dauerhafte Luftdichtheit, sondern sorgen auch dafür, dass die BewohnerInnen die Vorzüge von Holz in seiner reinsten Form genießen können: seinen Duft, das Gefühl von Wärme sowie die Ruhe und Gelassenheit, die es in unseren Alltag bringt.

Die Cradle to Cradle Certified™-Zertifizierung bestätigt, dass alle unsere Produkte konsequent ökologisch gedacht und kreislauffähig sind: Unser Holz stammt ausnahmslos aus PEFC-zertifizierten, nachhaltig bewirtschafteten Wäldern im Alpenraum. Auf Wunsch verarbeiten wir auch Eigenholz unserer KundInnen. holzius bietet einen Leistungsumfang von der Lieferung der Bauelemente bis hin zum Bau von fertigen Vollholz-Gebäudehüllen.

Keine Tür von der Stange

RUBNER
türen

„Eine Tür in echtem
Holz ist eine
Aufwertung für
jeden Wohnraum.“

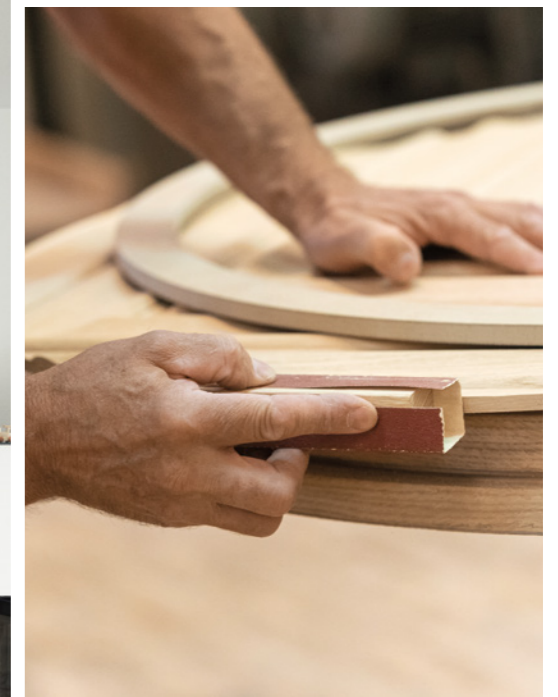
Markus Nöckler, Rubner Türen

Rubner Türen

Haustüren, Innen- und Schiebetüren, Schallschutz-, Brandschutz-, Raumspar- und Falttüren: Diese breite Palette stellen über 200 hoch qualifizierte Mitarbeiter an unseren vier Produktionsstandorten in Kiens, Percha, am Ritten sowie in Alpago im Veneto her. Alle unsere Türen sind auf Maß nach den Wünschen der KundInnen gefertigt, egal ob als Einzelstück oder in hohen Stückzahlen für Großprojekte.

Kennzeichnend für unsere Türen ist sowohl ihr individuelles Design als auch ihre herausragende Qualität: Aus Echtholz gefertigt, mit massiven Edelholzkanten sowie Oberflächen aus hochwertigen Furnieren, verstehen wir unsere Eingangstüren als ausdrucksstarke Visitenkarten für Wohnungen und Häuser – und die Innentüren als Gestaltungselemente, die sich stimmig ins Interieur-Konzept integrieren lassen.

Seit Jahrzehnten sorgen wir für Innovation und Fortschritt im Sektor: Wir haben nicht nur die erste geprüfte ökologische Klimahaustür Italiens entwickelt, sondern auch die erste geprüfte Echtholz-Haustür in Brandschutzausführung sowie die erste zertifizierte Echtholz-Haustür der Widerstandsklassen RC2 und RC3. Dass unsere Türen hinsichtlich Brand- und Einbruchschutz, Schallsolierung und Wärmedämmung halten, was sie versprechen, bezeugen auch die zahlreichen Zertifizierungen in Italien, Österreich und in der Schweiz. Besonders stolz sind wir darauf, dass wir unseres Wissens der erste Hersteller von Holztüren in Italien sind, der für seine Produkte die Environmental Product Declaration (EPD) erhalten hat: So können die Herkunft und der ökologische Fußabdruck jeder Tür nachvollzogen werden.





Höchste Qualität für Zukunfts- tauglichkeit

RUBNER
fenster

Rubner Fenster

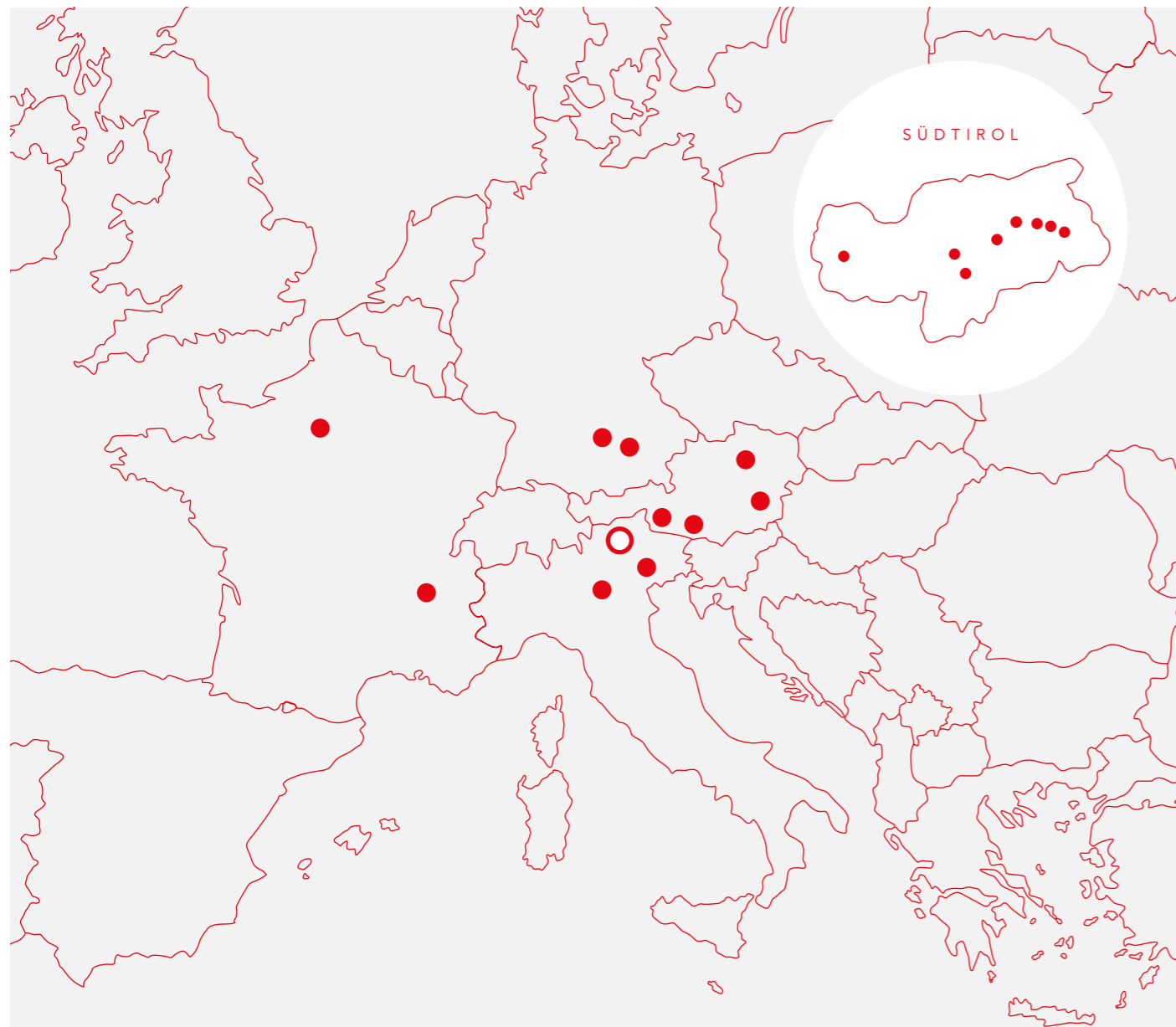
Kurze Wege, lokale Rohstoffe, langlebige Produkte, Ressourcen schonendes Arbeiten: Nach diesen Prinzipien stellen wir im Südtiroler Sarnthein seit 1976 hochwertige Fenster, Fassadenelemente und Hebeschiebetüren in Holz und Holz-Alu her. Eine besondere Spezialität sind Altholzfenster und Denkmalfenster für die sanfte Modernisierung historischer Bauten.

Dabei setzen wir auf Individualität und höchste Qualität: Unsere energiesparenden, wärmedämmenden und einbruchhemmenden Fenster fertigen wir auf Maß und ganz nach den Wünschen der AuftraggeberInnen.

Größte Sorgfalt und Präzision bei der Herstellung und Montage sind wesentlich für die lange Lebensdauer unserer Produkte – und damit maßgebend sowohl für die Zufriedenheit unserer KundInnen als auch für unseren Anspruch, den ökologischen Fußabdruck unserer Erzeugnisse möglichst klein zu halten.

**„Wir fertigen Ihr
Fenster zur Welt –
auf Maß, nach Ihren
Wünschen.“**

Markus Nöckler, Rubner Fenster



Rubner Gruppe

Holzindustrie

Rubner Holzindustrie
Rohrbach an der Lafnitz (A)

Nordpan

Olang (I)
Strassen (A)

Ingenieurholzbau

Rubner Ingenieurholzbau
Brixen (I)
Carpenedolo (I)
Ober-Grafendorf (A)
Villach (A)
Augsburg (D)
Lyon (F)
Rosny-sur-Seine (F)

Holzhausbau

Rubner Haus
Kiens (I)
München (D)

holzius
Eys/Laas (I)

Holztüren und Holzfenster

Rubner Türen

Kiens (I)
Ritten (I)
Percha (I)
Belluno (I)
Bozen (I)

Rubner Fenster

Sarnthein (I)
Kiens (I)
Bozen (I)

Foto-Quellen

Adobe Stock, Rubner Holzindustrie, Rubner Türen, Rubner Holzindustrie, Michael Liebert, Heldentheater, Nordpan, Rubner Haus, Infrastructure NSW, Garbe Immobilien-Projekte GmbH, Sergio Grazia, Christopher Colinares, Alberto Franceschi Photography, Ulla Waelder, Davide Perbellini, Alex Filz, Rubner Türen, Rubner Fenster

RUBNER

Rubner Holding AG
Handwerkerzone 2
39030 Kiens, Italien
+39 0474 563 777
info@rubner.com

www.rubner.com